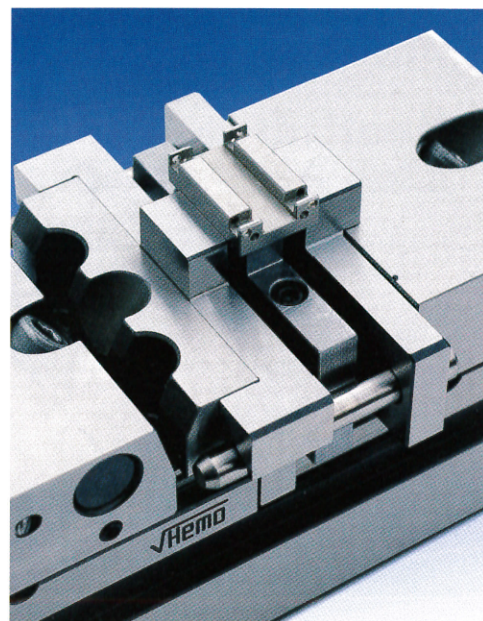
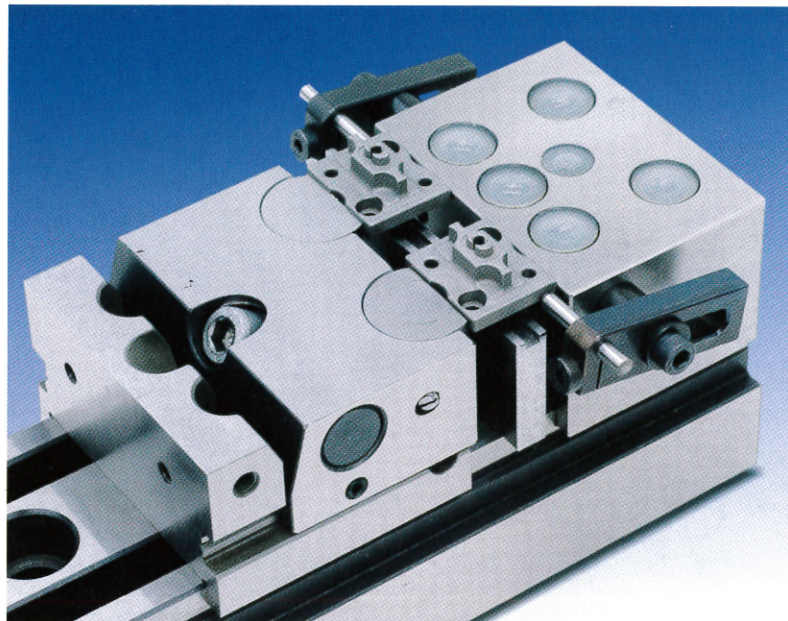


Aufbaumodule zum Mehrfachspanner

hemo

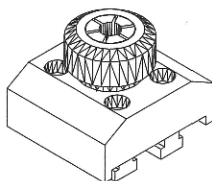
WERKZEUGBAU
Dieter Mosig Dipl. Masch. Ing. HTL



HEMO WERKZEUGBAU / CH-6010 KRIENS / LU 302

Spannzangenaufnahme

Für das zentrische Spannen von zylindrischen Werkstücken in der ER/ESX- Spannzange. Spannzangenbereich $\varnothing 2 - 40$ mm

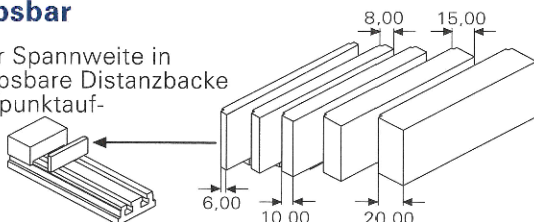


Artikel Nummer

	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
	100100	100101	100102	100103

Distanzbacke clipsbar

Für das Umrüsten der Spannweite in kürzester Zeit. Die clipsbare Distanzbacke macht eine neue Nullpunktaufnahme überflüssig.



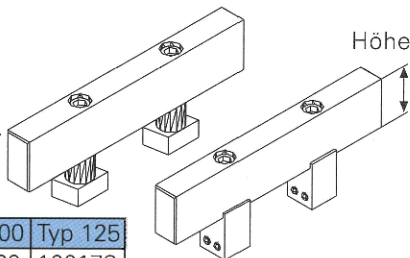
Artikel Nummer

Dicke	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
6.00 mm	100104	100109	100114	100119
8.00 mm	100105	100110	100115	100120
10.00 mm	100106	100111	100116	100121
15.00 mm	100107	100112	100117	100122
20.00 mm	100108	100113	100118	100123

Werkstückauflage schraubbar/clipsbar

Schraubbar:

Mit rautenförmigen Nutensteinen. Für stark belastete Auflagen.



Clipsbar:

Für das schnelle Montieren sowie Demontieren der Auflagen.

Artikel Nummer

Höhe	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
9.8 mm	100124	100142	100160	100178
11.8 mm	100125	100143	100161	100179
14.8 mm	100126	100144	100162	100180
19.8 mm	100127	100145	100163	100181
24.8 mm	100128	100146	100164	100182
29.8 mm	100129	100147	100165	100183
34.8 mm	100130	100148	100166	100184
39.8 mm	100131	100149	100167	100185
44.8 mm	100132	100150	100168	100186
In Anwendung mit Spannbacke für Kleinteile				

schraubbar

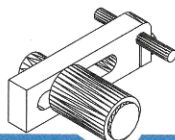
Artikel Nummer

Höhe	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
9.8 mm	100133	100151	100169	100187
11.8 mm	100134	100152	100170	100188
14.8 mm	100135	100153	100171	100189
19.8 mm	100136	100154	100172	100190
24.8 mm	100137	100155	100173	100191
29.8 mm	100138	100156	100174	100192
34.8 mm	100139	100157	100175	100193
39.8 mm	100140	100158	100176	100194
44.8 mm	100141	100159	100177	100195
In Anwendung mit Spannbacke für Kleinteile				

clipsbar

Magnetanschlag

Der einfach abnehmbare Magnetanschlag für die Dreiseitenbearbeitung.



Artikel Nummer

	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
	100196	100197	100198	100199

hemo

WERKZEUGBAU
Dieter Mosig Dipl. Masch. Ing. HTL

Qualität beweist sich im Detail!

Die Spannbacken von **hemo** sind stufenlos einstellbar. Die Genauigkeit der Backenposition ist somit nicht abhängig von einem Raster oder einer Verzahnung.

Späne können problemlos von der glatten Oberfläche abgewischt werden. Das pflegeleichte Spannmittel erreicht eine lange Lebensdauer bei grösster Genauigkeit.

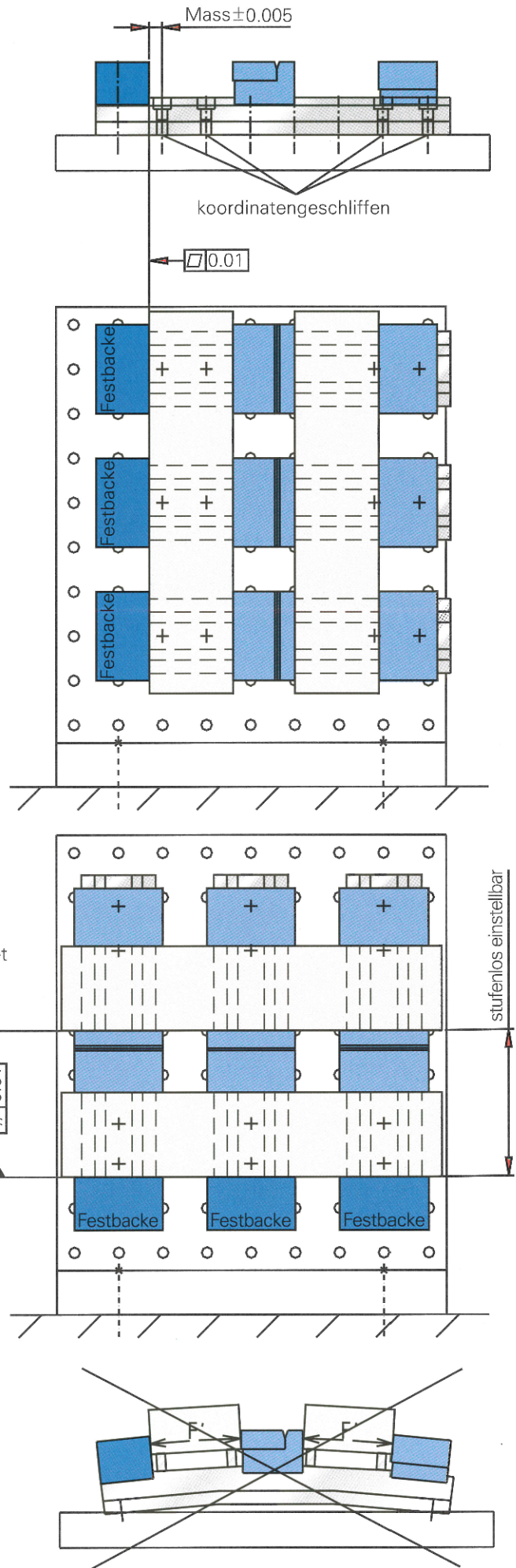
Das hochpräzise System spannt lange Werkstücke über mehrere Spannelemente hundertprozentig korrekt.

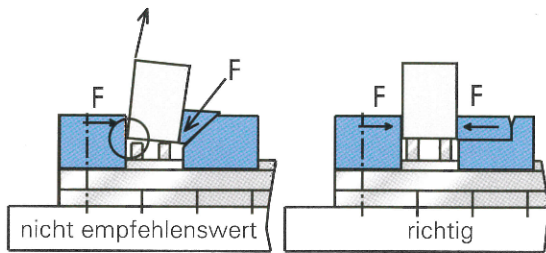
Koo-geschliffene Bohrungen für höchste Präzision!

Allein durch Abstecken horizontal, sowie vertikal, ist der **hemo**-Mehrfachspanner korrekt ausgerichtet und die Festbacken präzise in Flucht.

Kein Verziehen bei maximaler Beanspruchung!

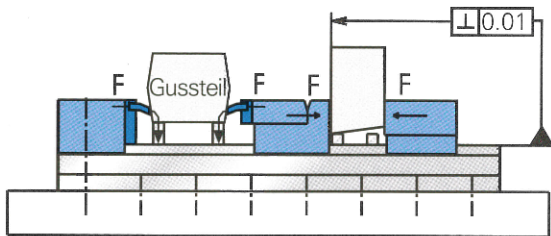
Der **hemo**-Mehrfachspanner garantiert ein Spannen ohne Verformen der Grundplatte selbst bei maximaler Spannkraft.





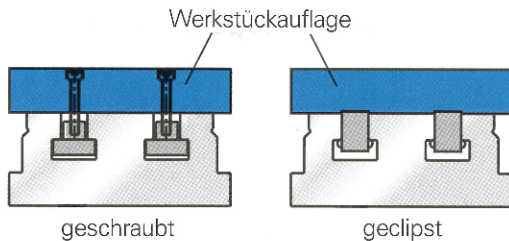
Unser Know How für Ihren Erfolg!

Das **hemo**-Spannsystem führt durch richtige Kräfteinleitung zu korrektem Spannen.



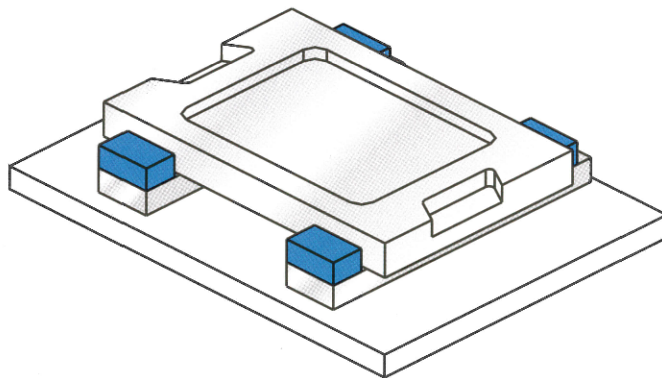
Standards definieren!

Nicht parallele, und/oder nicht winklige Werkstücke werden mit der **hemo**-Pendelbacke zur Bezugsfläche winklig gespannt. Guss- und Sägeteile werden mit der Niederzugbacke mit Feder auf die Werkstückauflage niedergezogen.



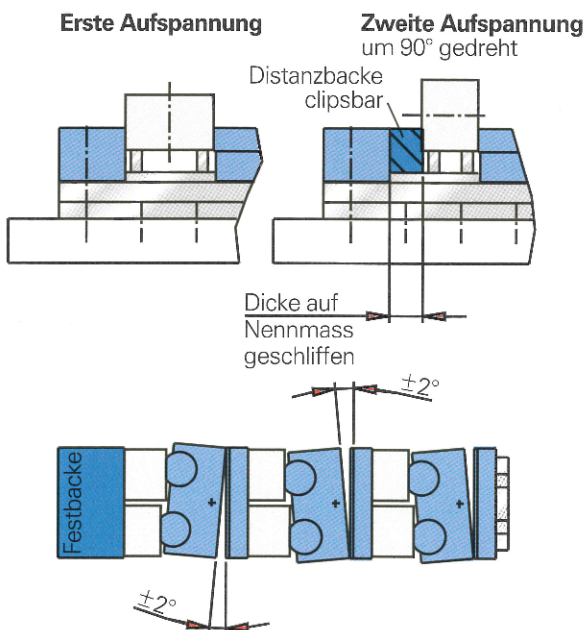
Wechsel in Sekunden!

Die Werkstückauflagen von **hemo** werden festgeschraubt oder in Sekundenschnelle eingeklipst.



Grosse und plattenförmige Werkstücke... kein Problem!

Das Spannsystem von **hemo** garantiert paralleles Spannen, selbst grossflächiger Werkstücke im Hundertstelbereich ohne störende Spannpratzen.



Kürzeste Umrüstzeiten!

Mit kleinstmöglichem Aufwand wird die Spannweite durch die clipsbaren Distanzbacken verändert.

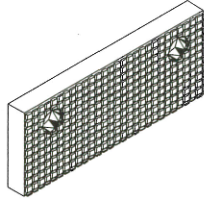
Anwendungsbeispiel: Drehen der Werkstücke ohne Verschiebung der Spannelemente.

Werkstücke professionell gespannt!

Die Doppelpendelbacke von **hemo** kompensiert Masstoleranzen. Nicht parallele Werkstücke sowie kleine Einzelteile werden korrekt gespannt.

Riffelbacke

Dicke auf 10,00 geschliffen.
Der Werkstücknullpunkt bleibt
definiert erhalten. Lieferumfang:
Paarweise inkl. Schrauben

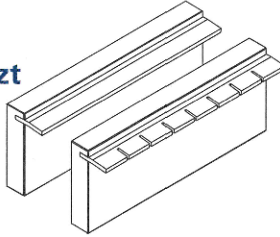


Artikel Nummer

	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
	100200	100201	100202	100203

Niederzugbacke mit Feder ungeschlitz/geschlitz

Für das Spannen von Rohteilen
oder gesägten Teilen.
Lieferumfang:
Paarweise inkl. Schrauben

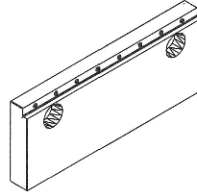


Artikel Nummer

Feder	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
ungeschl.	100204	100206	100208	100210
geschlitz	100205	100207	100209	100211

Spitzenbacke mit Stufe

Für das Spannen von weichen
Werkstoffen und geringen Spanntiefen.
Mit gehärteten Spitzen. Garantiert kein
Verschieben des Werkstückes.
Lieferumfang: Paarweise inkl. Schrauben

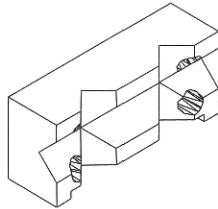


Artikel Nummer

	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
	100212	100213	100214	100215

Prismenbacke 90°/90°

Für das Spannen von runden
Werkstücken.
Spannbereich Ø 10-30mm,
oder nach Kundenwunsch.

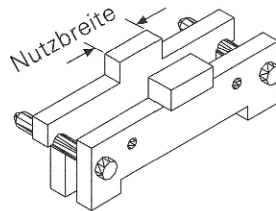


Artikel Nummer

	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
	100216	100217	100218	100219

Spannbacke für Kleinteile

Für das Spannen von Kleinteilen bei
geringster Spanntiefe bei der
Dreiseitenbearbeitung.



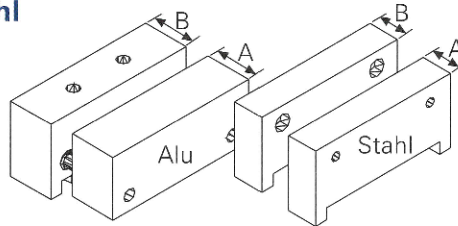
Die Nutbreite wird durch die Werk-
stückgrösse festgelegt.

Artikel Nummer

	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
	100220	100221	100222	100223

Formbacke aus Alu / Stahl

Für das Spannen werkstück-
spezifischer Konturen.
Sie ermöglichen nach dem Aus-
fräsen der Backen, auf die ge-
wünschte Form, ein optimales
Spannen.



Lieferumfang:
Paarweise inkl. Schrauben

Alu Artikel Nummer

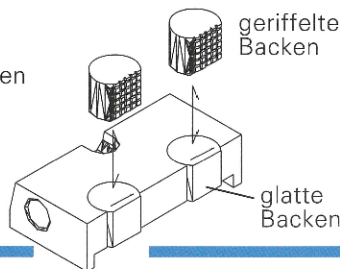
Mass A=B=	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
20 mm	100225	100230	100235	100240
30 mm	100226	100231	100236	100241
40 mm	100227	100232	100237	100242
50 mm	100228	100233	100238	100243

Stahl Artikel Nummer

Mass A=B=	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
20 mm	100224	100229	100234	100239

Doppelpendelbacke mitte

Für das Spannen von zwei Werkstücken
in nur einer Spannstelle.
Oder für das Spannen von Werk-
stücken mit nichtparallelen Flächen.
Die glatten bzw. geriffelten Backen
sind austauschbar.



Artikel Nummer

Backe	Typ 62	Typ 75	Typ 100	Typ 125
glatt	100244	100246	100248	100250
geriffelt	100245	100247	100249	100251

hemo Werkzeugbau

Inhaber Dieter Mosig Telefon 0041 (0)41 - 348 04 04
Dattenmattstrasse 12 Telefax 0041 (0)41 - 348 04 00
CH-6010 KRIENS/ LU info@hemo.ch · www.hemo.ch



SKÄRPVERKTYG AB
Växthusgatan 4 S-43160 Mölndal, Sweden
Tel 46 31-870050 www.skarpverktyg.se



SWISS
hemo

W E R K Z E U G B A U
Dieter Mosig Dipl. Masch. Ing. HTL